



THAILAND OF INVESTMENT

WHERE SUCCESS STORIES BEGIN

e-mail : phonkrit@boi.go.th

โทรศัพท์ 02-5538232

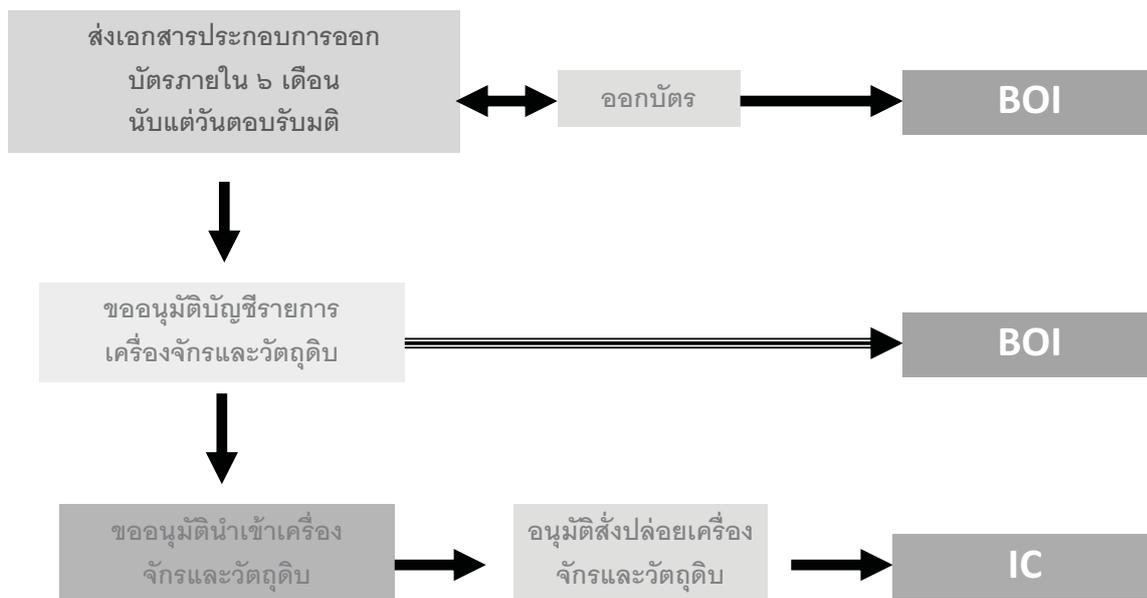
หัวข้อการบรรยาย

1. ขั้นตอนการใช้สิทธิและประโยชน์
2. สิทธิประโยชน์เกี่ยวกับเครื่องจักร
3. ดำจำกัดความ
4. แนวทางการพิจารณาในการนำเข้าเครื่องจักร
5. ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร
6. งานอื่น ๆ ที่เกี่ยวกับเครื่องจักร
7. การจัดทำบัญชีรายการเครื่องจักร (Master List)



ขั้นตอนการใช้สิทธิและประโยชน์

ขั้นตอนการใช้สิทธิและประโยชน์



งานที่ยื่นเอกสารเพื่อขออนุมัติ

1. การขออนุมัติขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร 45 วัน
2. การขออนุญาตจำหน่าย เช่าซื้อหรือทำสัญญาเช่าแบบลิสซิ่ง 15 วัน
3. การขออนุญาตจำหน่ายหรือโอนหรือบริจาคเครื่องจักร 15 วัน
4. การขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการใช้งานอื่น 15 วัน
5. การขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้ 15 วัน
6. การขออนุมัติตัดบัญชีเครื่องจักร 30 วัน

งานที่ยื่นขออนุมัติผ่านระบบ eMT

การพิจารณาอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร 60 วัน

การพิจารณาอนุมัติแก้ไขบัญชีรายการเครื่องจักร 30 วัน

การอนุมัติส่งปล่อยเครื่องจักร 1 วัน

การพิจารณาอนุมัติผ่อนผันให้ใช้ธนาคารค้ำประกัน 1 วัน

การพิจารณาอนุมัติขยายเวลาผ่อนผันให้ใช้ธนาคารค้ำประกัน 1 วัน

การอนุญาตให้ส่งเครื่องจักรออกไปต่างประเทศ 1 วัน



สิทธิประโยชน์เกี่ยวกับเครื่องจักร

สิทธิประโยชน์เกี่ยวกับเครื่องจักร

มาตรา 28

ผู้ได้รับการส่งเสริมจะได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักร ตามที่คณะกรรมการพิจารณาอนุมัติแต่เครื่องจักรนั้น

ต้องไม่เป็นเครื่องจักรที่ผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร

ซึ่งมีคุณภาพใกล้เคียงกันกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ และมีปริมาณเพียงพอที่จะจัดหามาให้ได้

Negative List

สิทธิประโยชน์เกี่ยวกับเครื่องจักร

มาตรา 29

เมื่อคณะกรรมการพิจารณาเห็นว่า การให้การส่งเสริมแก่กิจการใดหรือแก่ผู้ได้รับการส่งเสริมรายใด ไม่สมควรให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ตามมาตรา 28 คณะกรรมการจะให้การส่งเสริมแก่กิจการนั้น หรือผู้ขอรับส่งเสริมรายนั้น และรายต่อไป โดยได้รับลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรเพียงกึ่งหนึ่ง หรือจะ ไม่ให้ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรเลยก็ได้

เฉพาะเครื่องจักรที่มีอากรขาเข้าร้อยละสิบและหรือร้อยละสิบขึ้นไปเท่านั้น



คำจำกัดความของเครื่องจักรและอุปกรณ์

คำจำกัดความ

เครื่องจักร หมายความว่า เครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในกิจการที่
ได้รับการส่งเสริม และ เครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในการ
ก่อสร้างโรงงาน ซึ่งรวมถึง ส่วนประกอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ
เครื่องใช้ และ โครงโรงงานสำเร็จรูปที่นำมาติดตั้งเป็นโรงงาน

มาตรา 4 พรบ.ส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520

คำจำกัดความ

1. ส่วนประกอบ (Part and Component) หมายถึง ชิ้นส่วนต่างๆ รวมทั้งอะไหล่ ที่ใช้ประกอบขึ้นเป็นเครื่องจักรซึ่งหากแยกชิ้นส่วนหนึ่งชิ้นส่วนใดออกจากกันแล้ว จะทำให้เครื่องจักรดังกล่าวไม่สามารถทำงานได้
2. อุปกรณ์ (Accessory) หมายถึง ชิ้นส่วนที่นำมาประกอบกับเครื่องจักรเพื่อให้ทำงานได้ตามวัตถุประสงค์ หากขาดอุปกรณ์แล้วเครื่องจักรก็ยังทำงานได้แต่ไม่เป็นไปตามวัตถุประสงค์ ทั้งนี้รวมถึงแม่พิมพ์และอุปกรณ์ที่ทำหน้าที่เหมือนแม่พิมพ์หรือต้นแบบ (Master Mould) แม่แบบและอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน (Jig and Fixture) ที่ใช้สำหรับการทำงานที่มีการผลิตจำนวนมาก
3. เครื่องมือ (Tool) หมายถึง ของที่ใช้งานโดยอิสระหรือของที่ใช้งานร่วมกับเครื่องจักร
4. เครื่องใช้ (Implement) หมายถึง ของที่ใช้สนับสนุนกรรมวิธีการผลิตเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ
5. โครงโรงงานสำเร็จรูป (Pre-Fabricated Factory Structure) หมายถึง โครงโรงงานสำเร็จรูปซึ่งสามารถถอดออกได้ เพื่อนำมาติดตั้งหรือประกอบเป็นโรงงาน

PART AND COMPONENT



Fan Motor



~~Spare Part for.....~~

Turbo Charger



Spark Plug



Break Disc



Cylinder Head



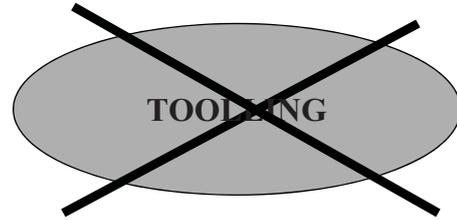
Universal Joint

ACCESSORIES



~~Accessory for....~~

TOOL



Implement



Cleanroom Suit



Esd Wrist Strap



Esd Wiper

Pre-Fabricated Factory Structure





แนวทางการพิจารณาในการนำเข้า เครื่องจักรและอุปกรณ์

เครื่องจักรที่จะขอใช้สิทธิ ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า



จะต้องเป็นเครื่องจักรที่ไม่มีผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร ซึ่งมีคุณภาพ
ใกล้เคียงกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ และมีปริมาณเพียงพอที่จะจัดหามาใช้ได้

พิจารณาจาก Negative List

1. Construction Materials
2. Machinery and Electrical Equipment
3. Machinery, Equipment, Parts and Accessories

ป.2/2556 (Negative List)

บัญชีรายการเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีผลผลิตหรือประกอบในราชอาณาจักร

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักร (อังกฤษ)	ชื่อเครื่องจักร (ไทย)	Specifications
	อุตสาหกรรมไม้		
1	Aligner	เครื่องขีดไม้	มอเตอร์ 3 แรง 3 สาย, ขนาดหน้าโต๊ะ 12" x 71",
2	BandKnives	ใบมีดสายพาน	ขนาดกว้างตั้งแต่ 8-100 มม.
3	Bandsaw Blade	ใบเลื่อยสายพาน	ขนาดตั้งแต่ 10-260 มม.
4	Belt Saw	เครื่องเลื่อยสายพาน	18" ขนาดแทนวางชิ้นงานได้ 19"x19" ใช้ใบเลื่อยยาว (วัดรอบวง) 112"-124" 24" มอเตอร์ 3 แรง ไฟ 3 สาย (380 volt)
5	Blade	ใบเลื่อย	For Jig Saw, 4" - 10" length
6	Blade Extension	เครื่องต่อใบเลื่อย	ใช้ไฟ 2 สาย (220 volt)
7	Corner Eraser	เครื่องลบมุมไม้	มอเตอร์ 2 แรง ไฟ 3 สาย (4 ลูก) มอเตอร์ 1 แรง ไฟ 3 สาย (1 ลูก)



เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อยู่ในข่าย

ได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า

จะต้องเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต โดยตรงที่ใช้ในโครงการที่ได้รับส่งเสริมโดยเริ่มตั้งแต่ การ ออกแบบผลิตภัณฑ์ การผลิตผลิตภัณฑ์ การตรวจสอบ คุณภาพและการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ ตลอดจนการ ขนส่งผลิตภัณฑ์ขึ้นยานพาหนะ โดยพิจารณาตามการ ติดตั้งใช้จริงเท่านั้น



เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้ในกระบวนการผลิต โดยตรง แต่มีความจำเป็นต้องใช้ในกิจการ

เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างโรงงาน การติดต่อสื่อสาร การประหยัดพลังงาน การซ่อมบำรุง การให้ความปลอดภัยแก่พนักงาน และการรักษาความปลอดภัยภายในโรงงาน เป็นต้น ให้ถือว่าเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อยู่ในข่ายได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า โดยพิจารณาตามการใช้จริงเท่านั้น



ส่วนประกอบและอุปกรณ์ของเครื่องจักร

เช่น นี้อตสกรสายไฟฟ้า ภายในเครื่องที่มีลักษณะการซื้อขาย เครื่องจักรครบชุดและไม่สามารถแยกออกจากกันได้ ให้ได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า ได้เช่นเดียวกับตัวเครื่องจักร

Slitting Machine with accessory
Auto Assembly Machine with accessory
Injection Molding Machine with accessory



การพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า สำหรับอะไหล่ของเครื่องจักร

จะพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากร สำหรับอะไหล่ของเครื่องจักรที่นำเข้ามาภายในระยะเวลาที่กำหนดในบัตรส่งเสริม ไม่ว่าจะนำเข้ามาพร้อมกับเครื่องจักรหรือไม่ก็ตามและจะพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากรสำหรับเครื่องจักรที่นำเข้ามาทดแทนเครื่องจักรเดิมได้ด้วย



การพิจารณาเรื่องสภาพของเครื่องจักร

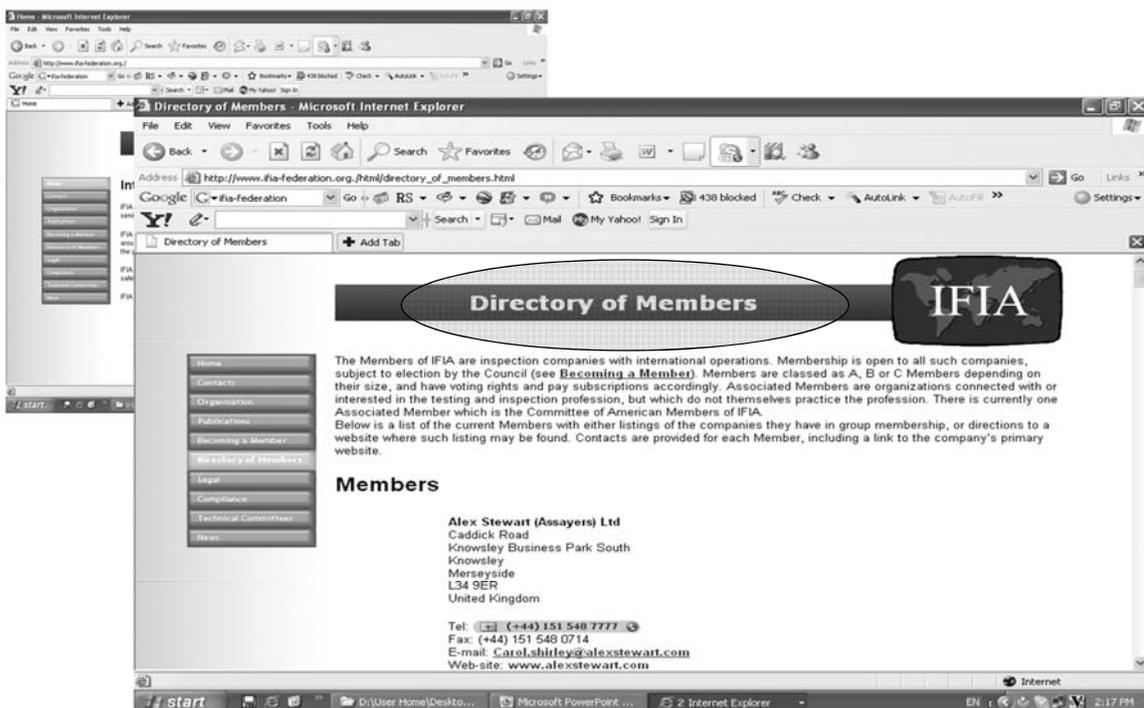
- ❖ ถ้าเป็นเครื่องจักรใหม่ สามารถนำเข้าได้เลย
- ❖ ถ้าเป็นเครื่องจักรเก่า มีขั้นตอนการพิจารณาดังนี้
 - ตอนขอรับการส่งเสริมต้องระบุไว้ในโครงการจะมีการใช้เครื่องจักรเก่า ถ้าไม่มีต้องขอแก้ไขโครงการก่อน
 - เครื่องจักรต้องมีอายุไม่เกิน 10 ปี นับแต่ปีที่ผลิตถึงปีที่ยื่นคำขอและต้องมีใบรับรองประสิทธิภาพจากสถาบันที่เชื่อถือได้
 - ถ้าเครื่องจักรมีอายุเกิน 10 ปี จะได้รับสิทธิประโยชน์ก็ต่อเมื่อมีหลักฐานการปรับปรุงซ่อมแซม(Re-Condition)และอยู่ในสภาพใช้งานได้อย่างสมบูรณ์ และต้องมีใบรับรองประสิทธิภาพจากสถาบันที่เชื่อถือได้

ใบรับรองประสิทธิภาพ

ใบรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ในการรับรองสภาพเครื่องจักร โดยจะต้องระบุรายละเอียดสำคัญ 5 ประการ

- สถานภาพของการปรับปรุงซ่อมแซมหรือผลการวิเคราะห์อายุการใช้งานที่เหลืออยู่ (Re-Conditioned Status or Residual Life Evaluation Results)
- ปีที่ผลิต (Year of Manufacture)
- ผลของการทดสอบเดินเครื่อง (Test Run Result)
- รายงานการตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรฐานความปลอดภัย (Emission and Safety Report)
- รายงานการตรวจสอบ วันที่ และสถานที่ที่ทำการตรวจสอบ (Inspection Report, Date and Place of Inspection)

<http://www.ifa-federation.org/>



ใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักรเก่า

COTECNA

CERTIFICATE NO. : 4026/2014
DATE: 13 MARCH 2014



INSPECTION CERTIFICATE

CONSIGNEE : BOI
DESCRIPTION : 1. USED CNC LATHE MACHINE WITH ACC 2 UNTS
2. USED FILLET ROLLING M/C WITH ACC 1 UNT
3. USED GRINDING MACHINE WITH ACC 1 UNT
4. USED PRESS MACHINE WITH ACC 1 UNT
5. USED INJECTION MOLDING M/C WITH ACC. 2 UNTS
6. USED GRINDING MACHINE 1 UNT
7. USED DYNAMIC BALANCING MACHINE 1 UNT
8. USED PART RECEIVER 1 UNT
9. USED SERVO PRESS 1 UNT
10. USED COORDINATE MEASURING MACHINE 1 UNT
TOTAL QUANTITY : 12 UNTS
PACKING : UNPACKED, ALL MACHINES WERE OPEARTED IN FACTORY
COUNTRY OF ORIGIN : JAPAN, CHINA
PLACE OF INSPECTION : BOI
2 MOO 8, PHAHOLYOTHIN ROAD, KM.14 TAMBON NIKHOMSANGTON-ENG,
AMPHOE MUANG, LOPBURI 15000, THAILAND
DATE OF INSPECTION : 11 MARCH 2014

Upon instruction received from BOI who has mandated Cotecna Inspection (Thailand) Co., Ltd. to attend an inspection for the purpose of inspection for the above mentioned machines.

We have proceeded to such inspection at time and place as here above mentioned, and we declare the following

Operation Condition

All system has been witnessed during the test drive after installation and maintenance program and found normal and suitable. The processing of its machine is as attached APPENDIX details.

Emission and Safety

At the time of inspection these machines were not caused and pollution to the environment. The subject machines were found to be satisfactory on environmental safety and non-emission result.

ใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักรเก่า

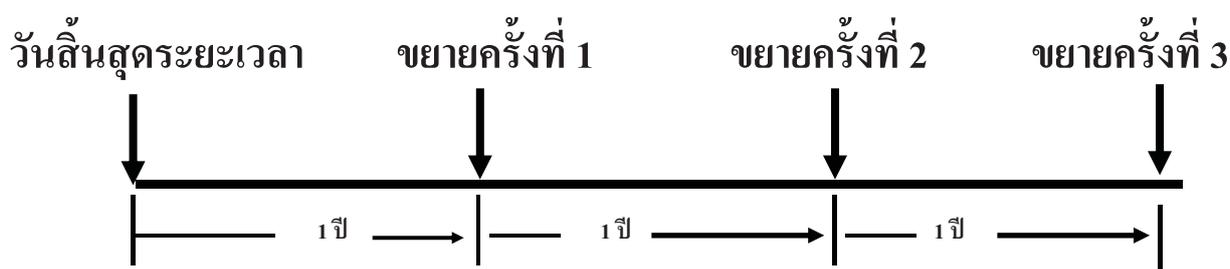
MACHINERIES / EQUIPMENT	DETAILS OF MACHINES					
	MODEL	MANUFACTURER	SERIAL NO.	QTY.	UNIT	MFG.
1. USED CNC LATHE MACHINE WITH ACC	J-WAVE	TAKAMAZ	970501	1	UNT	2008
	J-WAVE	TAKAMAZ	970503	1	UNT	2008
2. USED FILLET ROLLING M/C WITH ACC	AE07-187	RICOH	0002	1	UNT	2008
3. USED GRINDING MACHINE WITH ACC	MD-450-RDP-RCNC-ANGL	MICRON	6094	1	UNT	2009
4. USED PRESS MACHINE WITH ACC	HYP505S	J.A.M	40193	1	UNT	2004
5. USED INJECTION MOLDING M/C WITH ACC.	CND15V	NIIGATA	90375V	1	UNT	1988
	CND15V	NIIGATA	90376V	1	UNT	1988
6. USED GRINDING MACHINE	G18-II SB	TSUGAMI	1122	1	UNT	2012
7. USED DYNAMIC BALANCING MACHINE	BM-6141LN	-	39B-1110	1	UNT	2007
8. USED PART RECEIVER	PYT-008	-	008	1	UNT	2012
9. USED SERVO PRESS	JP-504M	JANOME	10-05N0159	1	UNT	2010
10. USED COORDINATE MEASURING MACHINE	CRYSTA-APEX C544	MITUTOYO	30761111	1	UNT	2008
			GRAND TOTAL	12	UNTS	





ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร

หลักเกณฑ์การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร



จะอนุมัติให้ขยายเวลาก็ต่อเมื่อ

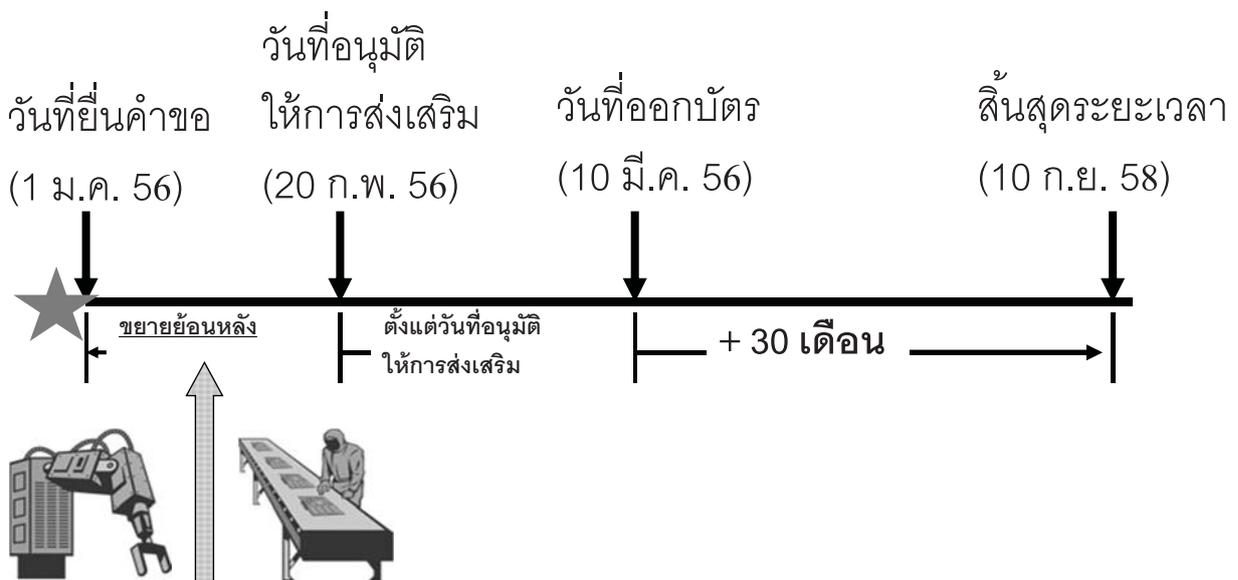
1. ยังไม่เปิดดำเนินการเต็มโครงการ
2. เครื่องจักรที่ขอขยายเวลาเป็นเครื่องจักรที่นำเข้ามาเพื่อทำให้กำลังการผลิตและขบวนการผลิตของโครงการเป็นไปตามที่ขอรับการส่งเสริมไว้เท่านั้น

1. การขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนหลัง

การขยายเวลานำเข้าย้อนหลังจะเกิดขึ้น เนื่องจากบริษัทได้นำเครื่องจักรเข้ามาก่อนวันที่อนุมัติให้การส่งเสริมทำให้ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรไม่ครอบคลุม โดยสำนักงานมีหลักเกณฑ์การพิจารณาขยายเวลาดังนี้

- จะอนุมัติให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ในการนำเข้าเครื่องจักรได้ตั้งแต่วันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม

ขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรย้อนหลัง





งานอื่นๆที่เกี่ยวกับเครื่องจักร

งานที่ยื่นขออนุมัติโดยตรง

1. การขออนุญาตจ้างเครื่องจักร
2. การขออนุญาตนำเครื่องจักรไปเช่าซื้อหรือเช่าแบบลิสซิง
3. การขออนุญาตนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการใช้งาน
4. การขออนุญาตนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้
5. การขออนุญาตทำลายเครื่องจักร
6. การขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักร
7. การขออนุญาตโอนเครื่องจักร
8. การขออนุญาตบริจาคเครื่องจักร
9. การขออนุญาตตัดบัญชีเครื่องจักร

การจัดทำบัญชีรายการเครื่องจักร

ขั้นตอนการเตรียมความพร้อมก่อนการใช้งานระบบ

1. เข้ารับการอบรมระบบใหม่
2. สมาคมสโมสรนักลงทุน (IC) ให้ผู้ประกอบการที่ใช้งานในระบบเดิม เข้ารับการอบรมในระบบใหม่ (หลักสูตร Work Shop)
3. ในการอบรม IC จะแจก user name และ password ให้กับผู้เข้ารับการอบรม

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Machinery Tracking : eMT)

ระบบงาน eMT งานในส่วนของบริษัท

1. การลงทะเบียนเพื่อ ขอ User Name & Password เพื่อใช้ระบบ
2. ระบบขอค้ำประกันเครื่องจักร
3. ระบบขอทำบัญชีเครื่องจักรและขอแก้ไขบัญชีเครื่องจักร
4. ระบบขอทำบัญชีชื้อรอง อะไหล่ แม่พิมพ์
5. ขอส่งปล่อยเครื่องจักร
6. ขอส่งซ่อม/ส่งคืนเครื่องจักร
7. ระบบการจัดการผู้ใช้และการกำหนดสิทธิ์ของบริษัท User Management

ตามประกาศที่ ป.2/2554

การใช้สิทธิและประโยชน์เครื่องจักรในระบบ EMT ONLINE

๑ บัญชีเครื่องจักรทั่วไป หมายถึง บัญชีเครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในการผลิต เช่น เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตตามกระบวนการผลิตที่ได้รับการส่งเสริม อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องวัด เครื่องตรวจสอบ และเครื่องใช้ โครงโรงงานสำเร็จรูป เป็นต้น ประกอบด้วย

๑.๑ ชื่อหลัก หมายถึง ชื่อเครื่องจักรในบัญชีเครื่องจักรทั่วไป

๑.๒ ชื้อรอง หมายถึง ชื่อเครื่องจักรในบัญชีเครื่องจักรทั่วไปที่ปรากฏในใบขนสินค้า เพื่อใช้ในการเดินพิธีการทางศุลกากร

๒ บัญชีอะไหล่ หมายถึง บัญชีอะไหล่ที่นำมาเข้ามาทดแทนส่วนที่เสียหายของเครื่องจักรทั่วไป รวมถึงส่วนควบและอุปกรณ์เสริม

๓ บัญชีแม่พิมพ์ หมายถึง บัญชีแม่พิมพ์หรืออุปกรณ์ที่ทำหน้าที่เสมือนแม่พิมพ์และอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน รวมถึงอะไหล่ของแม่พิมพ์และอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน

ผู้รับบริการจะต้องดำเนินการส่งปล่อยเครื่องจักรเพื่อขอคืนอากรให้เสร็จสิ้นภายในกำหนด ๑ ปี นับจากวันสิ้นสุดระยะเวลาการนำเข้าเครื่องจักร

การใช้สิทธิและประโยชน์เครื่องจักรในระบบ EMT ONLINE

การอนุญาตผ่อนผันให้ใช้ธนาคารค้ำประกันแทนการชำระภาษีอากร

๑ ผู้รับบริการที่จะขอผ่อนผันให้ใช้ธนาคารค้ำประกันแทนการชำระภาษีอากร จะต้องตอบรับการให้การส่งเสริมแล้วหรือได้รับบัตรส่งเสริมแล้ว โดยต้องได้รับสิทธิและประโยชน์เครื่องจักรตามมาตรา ๒๘ หรือมาตรา ๒๙ และต้องมีระยะเวลาการได้สิทธิและประโยชน์ในการนำเข้าเครื่องจักรเหลืออยู่

๒ ผู้รับบริการที่ประสงค์จะขออนุญาตให้ใช้ธนาคารค้ำประกันแทนการชำระภาษีอากรขาเข้า จะต้องยื่นคำร้องขอใช้ธนาคารค้ำประกันแทนการชำระภาษีอากรขาเข้าผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ เมื่อสำนักงานได้รับคำร้องแล้วจะพิจารณาให้แล้วเสร็จภายใน ๑ ชั่วโมง

๓ ในการค้ำประกันสำนักงานจะอนุญาตให้ทำการค้ำประกันอากรขาเข้าได้ไม่เกิน ๑ ปี นับแต่วันที่อนุญาต และจะอนุมัติให้ขยายเวลาการใช้ธนาคารค้ำประกันได้อีก ๑ ครั้งเป็นระยะเวลา ๑ ปี โดยผู้ได้รับการส่งเสริมต้องยื่นขอขยายระยะเวลาการค้ำประกันก่อนสิ้นสุดระยะเวลาการค้ำประกันเดิม เว้นแต่เป็นเหตุสุดวิสัย

๔ ในกรณีที่สิ้นสุดระยะเวลาการค้ำประกันแล้ว สำนักงานจะมีหนังสือแจ้งให้กรมศุลกากรทราบเพื่อเรียกเก็บอากรต่อไป

ป. 4 / 2556

บัญชีรายการเครื่องจักร

- ❖ ขออนุมัติทำบัญชีรายการเครื่องจักร (60 วันทำการ)
- ❖ ขออนุมัติเพิ่มรายการเครื่องจักร (30 วันทำการ)
- ❖ ขออนุมัติยกเลิกรายการเครื่องจักร (30 วันทำการ)
- ❖ ขออนุมัติเพิ่มจำนวนเครื่องจักร (30 วันทำการ)
- ❖ ขออนุมัติแก้ไขบัญชีเครื่องจักรอื่นๆ (30 วันทำการ)
- ❖ ขออนุมัติเพิ่มรายการซื้อรอง (1 วันทำการ)

การแก้ไขบัญชีเครื่องจักร

ส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักร

- ❖ ขอส่งเครื่องจักรคืนไปต่างประเทศ
- ❖ ขอส่งเครื่องจักรไปซ่อมแซมต่างประเทศ
- ❖ ขอเปลี่ยนสถานะการส่งซ่อมเป็นส่งคืนต่างประเทศ

การเตรียมข้อมูลบัญชีเครื่องจักร

- ❖ ชื่อรายการเครื่องจักรต้องเป็นภาษาอังกฤษ
- ❖ รายละเอียดเครื่องจักร ชี้แจงรายละเอียดให้ชัดเจนเป็นภาษาไทย
- ❖ ระบุจำนวน และหน่วยของเครื่องจักร (piece or unit)
- ❖ กำหนดสถานะเครื่องจักรหลัก ใชหรือไม่ใช้ (แสดงวิธีคำนวณกำลังผลิต)
- ❖ กำหนดสถานะ Negative List (ป.2 / 2556) เป็นหรือไม่เป็น ชี้แจง SPECIFICATION
- ❖ เครื่องจักรเก่า ต้องระบุว่า USED MACHINERY SERIAL NO. YEAR OF MFG
- ❖ BILL OF MATERIAL (BOM) กรณีไม่ได้นำเข้ามาเป็น COMPLETE SET

รายละเอียดของเครื่องจักร

อธิบายการใช้งานของเครื่องจักรและอุปกรณ์

อธิบายรายละเอียดเป็นภาษาไทย เช่น

VACUUM SEALER MACHINE คือ เครื่องซีลถุงด้วยระบบ

สุญญากาศสำหรับบรรจุชิ้นงาน

WASHING MACHINE คือ เครื่องล้างทำความสะอาด

สไลด์ของเครื่องจักร



การเตรียมข้อมูลบัญชีอะไหล่

- ❖ ชื่อรายการอะไหล่ต้องเป็นภาษาอังกฤษ
- ❖ รายละเอียดอะไหล่ ซึ่งแจ้งรายละเอียดให้ชัดเจนเป็นภาษาไทย
- ❖ ระบุหน่วยของอะไหล่ (piece or unit)
- ❖ อะไหล่ที่ผลิตได้ในประเทศ ซึ่งแจ้ง SPECIFICATION
- ❖ กำหนดสถานะอะไหล่เก่า ต้องระบุ ว่า USED SPARE PARTS
SERIAL NO. YEAR OF MFG
- ❖ เชื่อมโยงรายการอะไหล่เข้ากับรายการเครื่องจักร

หมายเหตุ อนุมัติบัญชีอะไหล่ 1 วันทำการ

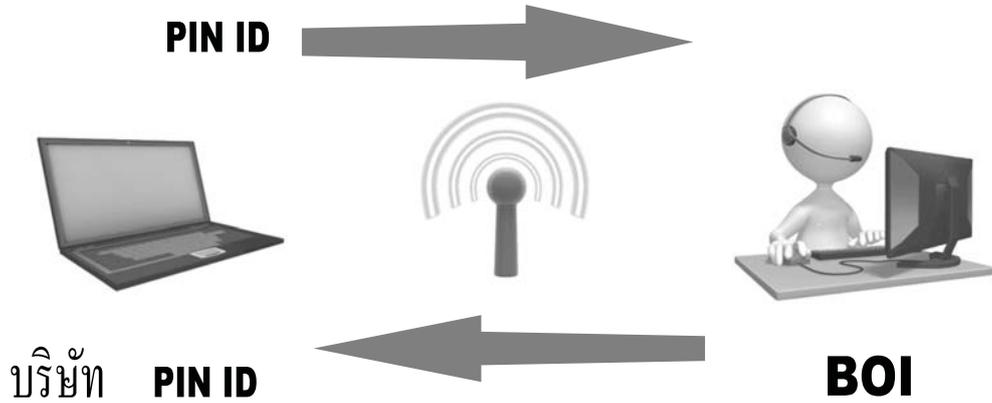
การเตรียมข้อมูลบัญชีแม่พิมพ์

- ❖ ชื่อรายการแม่พิมพ์ต้องเป็นภาษาอังกฤษ
- ❖ รายละเอียดแม่พิมพ์ ซึ่งแจ้งรายละเอียดให้ชัดเจนเป็นภาษาไทย
- ❖ ระบุหน่วยของแม่พิมพ์ (piece or unit)
- ❖ อะไหล่ที่ผลิตได้ในประเทศ ซึ่งแจ้ง SPECIFICATION
- ❖ กำหนดสถานะแม่พิมพ์เก่า ต้องระบุ ว่า USED MOLD
- ❖ เชื่อมโยงรายการแม่พิมพ์เข้ากับขั้นตอนการผลิต

หมายเหตุ อนุมัติบัญชีแม่พิมพ์ 1 วันทำการ

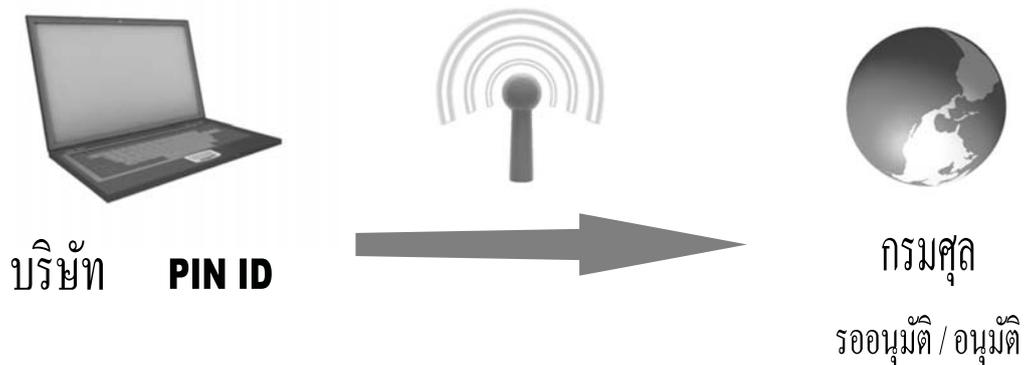
ขั้นตอนการทำบัญชี/แก้ไขบัญชีเครื่องจักร

<http://emt.boi.go.th/emtui>



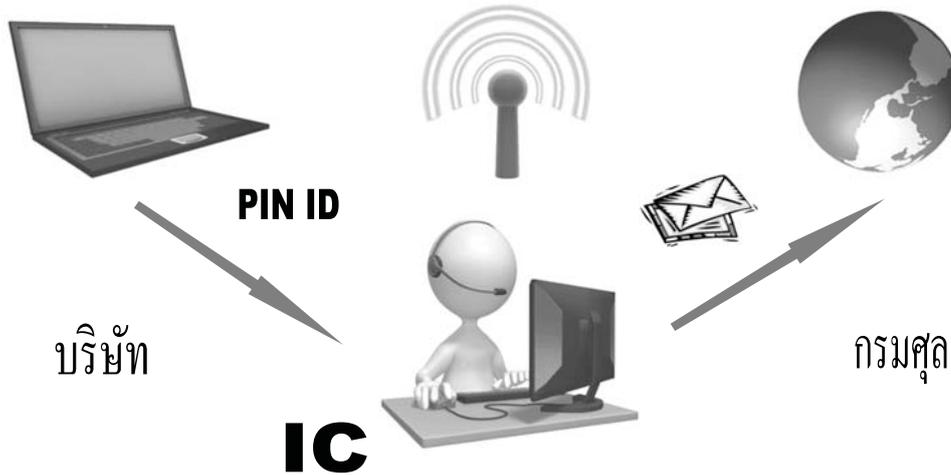
ขั้นตอนการส่งปลายเครื่องจักร/คำประกันเครื่องจักร

<http://emt.boi.go.th/emtui>



ขั้นตอนการขอคืนอากร/ถอนคำ/ส่งคืน/ส่งซ่อม

<http://emt.boi.go.th/emtui>



ข้อควรปฏิบัติ / ข้อควรระวัง

กรณีการค้าประกัน

- ❖ สามารถขยายคำประกันได้ 1 ครั้งเท่านั้น (1 ปี)
- ❖ ต้องขอขยายระยะเวลาคำประกันก่อนสิ้นสุดระยะเวลาคำประกัน
- ❖ หากไม่มีการขอถอนคำประกันภายในระยะเวลาที่ขอคำประกันเมื่อสิ้นระยะเวลาคำประกัน BOI จะออกหนังสือแจ้งกรมศุลกากรเพื่อเรียกเก็บอากร

ข้อควรปฏิบัติ / ข้อควรระวัง

กรณีนำกลับจากการส่งซ่อม

❖ ตามประกาศกรมศุลกากรที่ 23/2556 ลงวันที่ 19/2/2556 เรื่อง : คู่มือการผ่านพิธีการศุลกากรทางอิเล็กทรอนิกส์ว่าด้วยกระบวนการทางศุลกากรสำหรับการนำเข้า (e-import) โดยระบุในหน้า 78 ระบุไว้ว่า

❖ **รายการนำกลับไปซ่อม (Re - Importation Certificate)**

ของที่นำเข้ามาในประเทศไทยซึ่งได้เสียอากรไว้ครบถ้วนแล้ว และภายหลัง ส่งกลับออกไปซ่อม ณ ต่างประเทศ หากนำกลับเข้ามาภายในหนึ่งปี หลังจากที่ได้รับใบสุทธิสำหรับนำกลับ เข้ามาซึ่งได้ออกให้ในขณะที่ได้ส่งออกแล้ว ได้รับยกเว้นอากร โดย

CIF = ค่าซ่อม

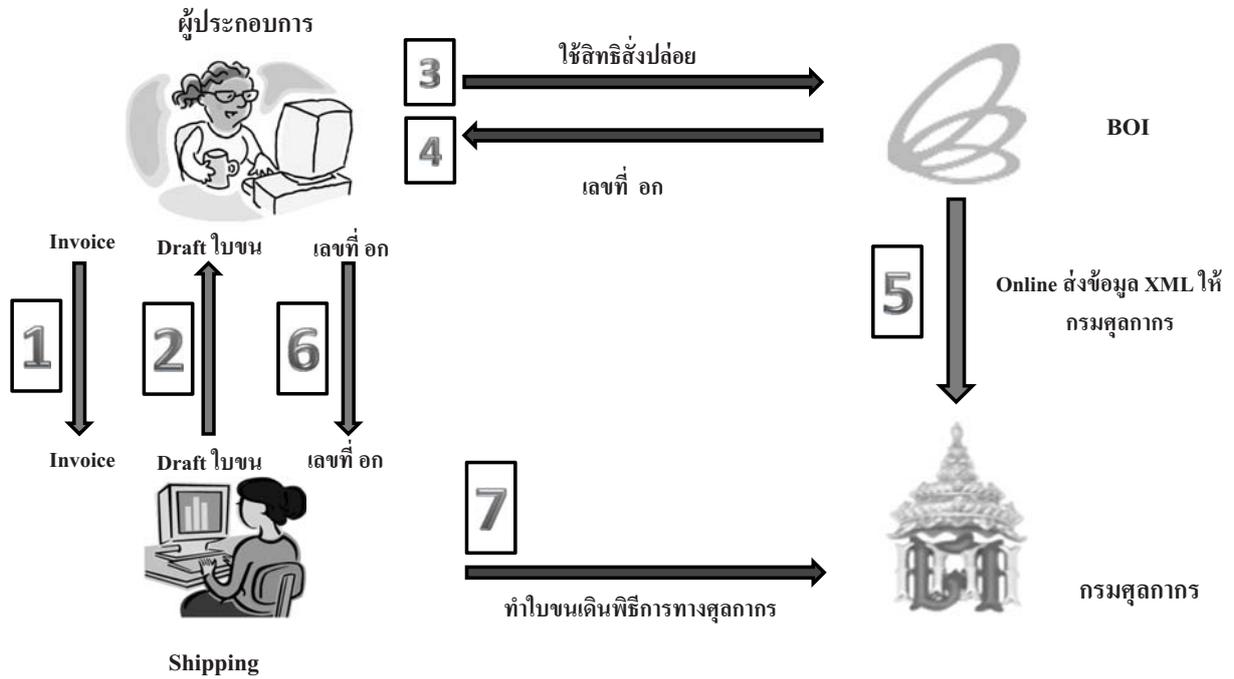
ข้อควรปฏิบัติ / ข้อควรระวัง

หน่วยรหัสสถิติของกรมศุลกากร(NSW)

- หากรหัสหน่วยสินค้ามีค่าเป็นน้ำหนัก ระบบจะไม่ตรวจสอบค่าในช่อง Quantity Uni Code
- หากรหัสหน่วยสินค้ามีค่าไม่ใช่เป็นน้ำหนัก ระบบจะตรวจสอบค่าในช่อง Quantity Uni

NSW	Code EMT ONLINE	
C62	PICE OR UNIT	SET
KGM	ALL UNIT	SET , UNIT , PCS , etc
SET	SET	UNIT

รูปแบบการดำเนินการ



Questions? Comments?